

Roll No.

DD-396

**B. P. Ed. (Second Semester)
EXAMINATION, May-June, 2020**

Paper Third
**ORGANIZATION AND ADMINISTRATION IN
PHYSICAL EDUCATION**

Time : Three Hours

Maximum Marks : 70

नोट : सभी प्रश्नों के उत्तर दीजिए। सभी प्रश्नों के अंक समान हैं।

Attempt all questions. All questions carry equal marks.

इकाई—1

(UNIT—1)

1. शारीरिक शिक्षा शिक्षक की शैक्षणिक अर्हता एवं दायित्व का विस्तार से वर्णन कीजिए।

Write in detail the academic qualification and responsibilities of Physical Education teacher.

अथवा

(Or)

शारीरिक शिक्षा के कार्यक्रम को तैयार करते समय कौन-कौन से तत्वों को ध्यान में रखना चाहिए ?

What elements should be kept in mind while preparing the programme of Physical Education ?

(B-41) P. T. O.

इकाई—2

(UNIT—2)

2. बजट का आशय एवं आवश्यकता दर्शाइये तथा अच्छे बजट की कसौटी का पूर्ण विवरण लिखिए।

Describe the need and meaning of Budget. Write in detail the criteria of a good Budget.

अथवा

(Or)

कार्यालय अभिलेख का अर्थ एवं शालेय अभिलेख के विभिन्न प्रकारों का वर्णन कीजिए।

Write down the meaning and types of School Office Records.

इकाई—3

(UNIT—3)

3. समय सारणी का अर्थ, आवश्यकता एवं प्रभावित करने वाले कारकों का वर्णन कीजिए।

Describe the meaning, needs and the factors affecting the time-table.

अथवा

(Or)

विद्यालय की संरचना में खेल के मैदान की आवश्यकता, विशेषता एवं महत्व का वर्णन कीजिए।

Explain the need, characteristics and importance of play-fields in School-Infrastructure.

इकाई—4

(UNIT—4)

4. (अ) प्रतियोगिता के उद्देश्य एवं महत्व को समझाइए।

Discuss the objects and importance of tournaments.

(B-41)

[3]

(ब) नॉक आउट प्रतियोगिता के नियमानुसार 13 टीमों के लिए जुड़नार बनाइए।

Prepare a fixture of 13 teams knock-out tournament.

अथवा

(Or)

एथलेटिक प्रतियोगिता के संचालन में रेफरी के कर्तव्यों का विस्तृत विवरण प्रस्तुत कीजिए।

Describe the entire duties of a referee to organised Athletic meet.

DD-396

200

(B-41)